

redge

CLEANAIR LX

Unidades de tratamiento de aire modulares



- ❄ 2 - 550 kW
- 🔥 10 - 1300 kW
- 🏠 1000 - 100000 m³/h



- # Unidad totalmente modular con una amplia variedad de combinación de dimensiones para ofrecer una **gran flexibilidad** a cualquier diseño de edificio.
- # La **mejor opción** para cualquier aplicación de tratamiento de aire: ventilación, filtración, calefacción, refrigeración, control de la humedad y recuperación del calor.
- # Para aplicaciones interiores o exteriores, esta **versátil** unidad puede funcionar con enfriadoras, bombas de calor, sistemas VRF o calderas.

RECUPERACIÓN DE CALOR

- # Recuperación de calor por placas.
- # Recuperador rotativo.
- # Sistemas de recuperación de calor por baterías (run.around coils)
- # Recuperación de calor por tubos de calor.



MUEBLE Y DISEÑO

- # Paneles sándwich de 60 mm, aislados con poliuretano inyectado o lana mineral.
- # Superficie interna lisa apta para aplicaciones higiénicas.
- # Paneles prepintados contruidos con acero galvanizado o inoxidable A304.
- # Perfiles de aluminio con acabado natural o anodizado.
- # Base resistente con bastidor de 150 mm hecho de acero galvanizado o inoxidable A304 con esquinas específicamente reforzadas y orificios de elevación.
- # Bandejas de drenaje de condensados de aluminio o acero inoxidable. Como opción, se pueden inclinar para garantizar un vaciado completo.
- # Protección perimetral contra la lluvia en aleación de aluminio, apto para situar la unidad en exteriores, con juntas de PVC y tapas de seguridad en todos los ángulos (como opción).



CAUDAL DE AIRE

- # Ventilador disponible de doble entrada con palas hacia delante, atrás, palas hacia atrás, palas aerodinámicas o tipo “plug fan” y “plug fan” EC.
- # Como opción, ventilador simple con doble motor o doble ventilador 100% con amortiguadores de aislamiento.
- # Hay disponibles varias configuraciones de caudal de aire —superior, inferior u horizontal— para adaptarse a las necesidades de cada edificio.
- # Compuertas de aluminio provistas de engranajes de aluminio y, opcionalmente, con control de accionamiento manual o enganches adecuados para la aplicación del control motorizado.

CONTROL

Esta gama puede entregarse con control total por el controlador CAREL: con posibilidad de comunicación en protocolos comunes:

- ModBus®
- BACnet®
- TCP/IP – SNMP
- TREND

eCLIMATIC



TRATAMIENTO DE AIRE

Filtros disponibles de G1 a H14:

- Filtros planos de eficiencia media
- Filtros de bolsas de eficiencia media (flexible o rígidos)
- Filtros de rollo de eficiencia media
- Filtros de bolsas de alta eficiencia (flexible o rígidos)
- Filtros HEPA
- Filtros de carbón activo

Eliminadores de gotas, en varios materiales

- Bandeja de drenaje: Peraluman o acero inoxidable
- Eliminador de gotas: polipropileno, aluminio, SS304 o acero galvanizado

Varios humidificadores disponibles:

- Humidificadores de vapor con su propio generador por electrodos sumergidos, eléctrico o gas, distribuidores de vapor, humidificadores pulverización de alta presión y humidificadores de panel de abeja



BATERÍAS

Varios materiales disponibles: Tubos disponibles en: Cu, Fe, Al, SS 304, SS 316 y CuSn. Aletas disponibles en: Al, AlPr, AlMg y Cu, CuSn.

Baterías de agua para aplicaciones de enfriadora/ bomba de calor.

Baterías de expansión directa para aplicaciones VRF.

Baterías de vapor para aplicaciones de calderas.

Resistencias eléctricas suministradas con termostato de seguridad con rearme manual.





NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS